

产品介绍

KLAI系列EVA/ECB/HDPE/LDPE防水板是以高分子聚合物为基料，采用中国一流设备两段共挤螺杆挤出法制成的，由原料树脂EVA/ECB/HDPE/LDPE加入增强剂、抗氧剂，经过加热熔融、塑化、挤出、成型牵引后形成的板材，既可以防止液体渗漏，也可以预防气体挥发。



适用范围

因为防水板的化学交联聚乙烯发泡有其独特的优越性，复原率强，无吸水性，耐冲击性，耐气候性，耐化学药品性，耐老化性是其材料没有的，所以该产品应用领域越来越广泛。城市垃圾填埋场，污水处理工程，煤灰坝处理场，铁路，道路，水利工程，隧道，堤、坝、闸防渗，蓄液库防渗，输水、输油、输液渠道，固体废料堆放场防渗等。

产品规格

按照组分分为均质防水板和复合防水板。
按原料分为EVA/ECB/HDPE/LDPE防水板。

EVA/ECB/HDPE/LDPE防水板规格表

品种	宽度 (m)	厚度 (mm)
EVA防水板	2.00或定制	0.7、1.2、1.5
ECB防水板		
HDPE防水板		
LDPE防水板		

产品特性

- ✦ 密度小，回复率高，具有独立的气泡结构。
- ✦ 表面吸水率低，防渗透性能好。
- ✦ 耐酸、耐碱、盐、油等有机溶剂腐蚀，耐老化性能优良。
- ✦ 耐紫外线辐射性能优异，耐老化性好。
- ✦ 耐磨性强，抗穿刺能力强。
- ✦ 施工简便无污染。



防水施工

基面处理：

清扫铺设面、要求基体平整、土体坚实，不能有凹凸不平、裂纹、尖锐物、石块、铁丝、木棒等。

铺设方法：

1. 沿一定方向铺设，同时不要拉得太紧，应留有一定伸缩量，以适应基体变形。
2. 防水板铺设时，要调整好每个单元走向，以便于两个单元的焊接。
3. 防水板铺设好后，要用重物压住，以防风沙影响下一步边缘的焊接。

防水板焊接：

1. 接缝处理是施工关键程序，一般采用热焊接方法，PE膜相接的表面加热处理，使之表面熔化，然后通过压力，使之熔合成一体。
2. 对于铺设好的防水板，边缘接缝处要求不能有油污，水份，尘土等。
3. 焊接前要调整好接缝处两幅边PE单膜，使之搭接一定的宽度，搭接宽度一般为6~8cm且平整，无折皱。
4. 使用专用焊接机进行焊接。

防水板的保护：

防水板安装完毕要及时进行保护，设置保护层，避免后续施工损坏防水板。

包装、运输与贮存

1. 产品应在干燥、通风的环境下贮存，防止日晒雨淋。
2. 产品应平放，不得倾斜或交叉横压，堆放高度不应超过5层。